|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Схема установки съемника относительно подшипника  схема-установки.gif  **7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**  7.1. Поставщик гарантирует надежную работу съемника в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.  7.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**  7.3. **Гарантийные обязательства не распространяются на:**  **- естественный износ резинотехнических изделий.**  **- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.**  **- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.**  7.4. Рекламации предъявляются по адресам:  ООО "Промышленное оборудование", 454084, Россия, Челябинск, ул. Проспект Победы д 160 офис 506 тел./факс: 8-800-234-90-46, prom.oborud2016@mail.ru   |  |  | | --- | --- | |  | Модель съемника:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | Штамп магазина: | Дата продажи:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | |  | | |  | | --- | |  |   Съемник подшипников гидравлический СГ  Руководство по эксплуатации  **puller-sg-5-1.jpg**  **Челябинск**  **2019г.** |
| **1. НАЗНАЧЕНИЕ**  Гидравлический съемник СГ со встроенным насосом предназначен для демонтажа подшипников, зубчатых колес, шкивов, ступиц и других деталей, установленных с натягом.  **2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Модель | Усилие | Диаметр захватываемой части, мм | Глубина захвата, мм | Ход штока, мм | Вес, кг | Размеры упаковки, мм | | СГ-5 | 5т | 50…220 | 170 | 50 | 7,7 | 410х280х80 | | СГ-10 | 10т | 50…300 | 230 | 60 | 11 | 420х320х90 | | СГ-15 | 15т | 100…330 | 250 | 60 | 15,6 | 440х350х120 | | СГ-20 | 20т | 100…350 | 280 | 70 | 18,4 | 440х350х120 | | СГ-30 | 30т | 150…400 | 320 | 70 | 23,8 | 480х200х180 | | СГ-50 | 50т | 200…500 | 330 | 65 | 41,5 | 520х250х220 |   **3. УСТРОЙСТВО И СХЕМА СБОРКИ**   |  |  | | --- | --- | | схема сг.gif | 1. Поворотное основание рукоятки 2. Рукоятка 3. Спускной винт 4. Серьги для крепления лап 5. Лапы съемника 6. Нагнетательный плунжер 7. Плунжерная втулка 8. Масляный бак 9. Крепежные элементы 10. Гидроцилиндр с регулировочной резьбой 11. Шток с центрирующим конусом | |  | | 3.1. В лапах съемника 5 предусмотрены два отверстия, для соединения с серьгами 4. Съемники СГ-5, СГ-10, СГ-20, СГ-30, СГ-50 можно использовать как с тремя, так и с двумя лапами (захватами). При использовании съемника с двумя захватами, лапы крепятся к диаметрально противоположным проушинам основания с помощью серег 4. У этих моделей на основании для крепления лап имеется четыре проушины. ВНИМАНИЕ! При использовании двух лап максимальное усилие должно быть меньше на 1/3, т.е. 3,3т, 6,6т, 13,3т, 20т, 33,3т.  3.2. На конце штока 11 находится подпружиненный центрирующий конус.  **4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**  4.1. Перед работой проверьте детали съемника на наличие повреждений.  При обнаружении деформаций, трещин и признаков сильного износа на деталях съемника использование съемника запрещено.  4.2. Максимально точно оцените усилие, требуемое для снятия детали с вала. Если усилия съемника недостаточно для снятия детали – не используйте его, выберите модель съемника с подходящими характеристиками.  4.3. Рабочая температура съемника находится в интервале -5..+45 град.  **5. РАБОТА**  5.1. Лапы съемника накидываются на снимаемую деталь. Гидроцилиндр съемника 10 ввинчивается в гайку с лапами, пока шток не упрется в вал со снимаемой деталью. Коническая насадка штока 11 должна встать в центровочное отверстие вала.  5.2. Заверните перепускной винт 3 до упора.  5.3. С помощью рукоятки 2 масло из бака 8 нагнетается в гидроцилиндр 10, при этом шток 11 упирается в торец вала и снимаемая деталь начинает перемещаться. В процессе съема детали внимательно следите за положением рабочих площадок лап съемника относительно детали, чтобы избежать срыва лап с детали.  5.4. Ход штока составляет 50-70мм и для снятия детали с вала может потребоваться более одного установа.  **6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**  6.1. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло или полностью заменить его. Доливка масла осуществляется напрямую в резиновую емкость бака (для этого потребуется снять кожух бака 8). В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло ВМГЗ, Индустриальное-12, И-20 или аналоги.  6.2. Не допускайте попадания воды на съемник, своевременно смазывайте детали съемника. | | |